

-Tên bài thực hành:

BÀI 4: GIỮA MẶT PHẪNG VUÔNG GÓC

- Mục tiêu: - *Thực hiện đúng tư thế thao tác giữa kim loại.*
 - *Giữa và kiểm tra được 2 mặt phẳng vuông góc đạt yêu cầu kỹ thuật*

I. ỔN ĐỊNH LỚP: Thời gian: 5 phút; Số học sinh vắng: Tên:

- Nội dung nhắc nhở:.....

II. KIỂM TRA BÀI CŨ: Thời gian 0 phút, dự kiến học sinh kiểm tra

Họ và tên					
Điểm					

- Câu hỏi kiểm tra:.....

III. HƯỚNG DẪN BÀI MỚI:

- Đồ dùng, thiết bị hướng dẫn thực hành: Êtô bàn nguội, giữa phẳng thô, phôi thép vuông 30x30x100mm, thước kiểm phẳng.

- Hình thức tổ chức: Theo từng tổ, nhóm

- Sản phẩm ứng dụng: Giữa 2 mặt phẳng vuông góc nhau

CÁC QUÁ TRÌNH HƯỚNG DẪN

TT	Nội dung quá trình hướng dẫn	Thời gian	Phương pháp thực hiện
1	4.1 Đọc và nghiên cứu bản vẽ	35'	+ GV: - Nêu vấn đề - Diễn giải + SV: - Lắng ghe, quan sát thao tác mẫu của GV
2	4.2 Chuẩn bị dụng cụ thiết bị phôi liệu	10'	+GV: Phân chia nhóm thực tập, phát phôi cho SV + SV: Chuẩn bị dụng cụ, nhận phôi thực tập từ GV
3	4.3 Qui trình công nghệ	220'	+GV: - Thao tác mẫu, diễn giải - Nêu các thao tác cơ bản và cách khắc phục các sai sót - Gọi 1 học sinh làm thử 1 công đoạn - Quan tâm, giúp đỡ các SV yếu về thao tác - Hướng dẫn lại thường xuyên cho SV + SV: - Lắng ghe, quan sát thao tác mẫu của GV - Ghi chép cẩn thận quy trình công nghệ

			- Thực hiện lại thao tác dưới sự hướng dẫn của GV - Chú ý an toàn lao động - Vệ sinh xưởng sau khi thực hành
--	--	--	--

IV. TỰ ĐÁNH GIÁ CỦA GIÁO VIÊN VỀ PHƯƠNG PHÁP HƯỚNG DẪN
(Chất lượng sản phẩm, kỹ năng, thao tác)

.....

.....

.....

THÔNG QUA BỘ MÔN
 (Ký và ghi rõ họ tên)

Ngày 23 tháng 10 năm 2017
GIÁO VIÊN
 (Ký và ghi rõ họ tên)

Vũ Đức Pháp

Bùi Anh Tuấn